SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

[redacted]

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2018+A1:2024

Producent	**Skierski Sp. z o.o. Sp. K.** ul. Warszawska 1D 96-100 Skierniewice Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	ul. Warszawska 1D; 96-100 Skierniewice
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2018+A1:2024
Klasa wykonania	EXC3 wg EN 1090-1:2009+A1:2011
Procesy spawalnicze (numer referencyjny wg 4063)	111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 wg CEN ISO/TR 15608
Odpowiedzialny koordynator ds. spawania	[redacted]
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek okresu ważności	23.06.2025
Termin ważności	22.06.2026
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 23.06.2025

[redacted]

Jednostka Certyfikująca

TÜV Rheinland ® Certification Body

TÜVRheinland®
Precisely Right.

www.tuv.com

® TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks . Utilisation and application requires prior approval.